







TATRAFAN® KXP

ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ ДВУХОСНООРИЕНТИРОВАННАЯ СОЭКСТРУДИРОВАННАЯ ПЛЕНКА, ПЕРЛАМУТРОВАЯ



ПП сополимерный слой
 ПП гомополимерный слой с добавками и перламутровым концентратом
 ПП сополимерный слой

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

-  трехслойная пленка, состоит из гомополимерной основы с добавками и перламутровым концентратом и из двух наружных сополимерных слоев
-  пленка отличается великолепным блеском и прекрасным перламутровым эффектом
-  она двусторонне термосвариваема
-  непрозрачный перламутровый слой предоставляет защиту от воздействий солнечной радиации, что создает предпосылки для увеличения срока хранения упакованных продуктов
-  пленка удовлетворяет всем требованиям с точки зрения гигиены для использования в прямом контакте с пищевыми продуктами
-  она пригодна главным образом для упаковки хлебобулочных изделий, сдобы, кондитерских изделий, хрустящих изделий, чая, мороженого

СВОЙСТВА	МЕТОД ПРОВЕРКИ	ЕДИНИЦЫ	TATRAFAN® KXP	
Толщина Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной толщины	STN 64 0181	мм %	0,035 ± 5	0,045 ± 5
Масса кв. м пленки Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной массы кв. м пленки	внутренний метод	г/м ² %	22,8 ± 5	29,3 ± 5
Выход	внутренний метод	м ² /кг	43,9	34,1
Прочность пленки при растяжении - продольно (мин.) - поперечно (мин.)	STN EN ISO 527-3	МПа	75 150	
Удлинение при растяжении - продольно (макс.) - поперечно (макс.)	STN EN ISO 527-3	%	120 35	
Паропроницаемость (макс.)	DIN 53 122	г/(м ² ·24ч)	1,4	1,0
Кислородопроницаемость (макс.)	DIN 53 380	см ³ /(м ² ·24ч·0.1 МПа)	1600	1200
Поверхностное натяжение (мин.)	STN ISO 8296	мН/м	38	
Коэффициент трения пленка/металл (макс.)	ASTM D 1894		0,3	
Прочность свар. шва (мин.) Оптимальные условия сварки температура, давление, продолжительность нагрева	STN 77 0140 120 °C, 0,3 МПа, 1с	Н/15 мм	1,8	

Примечание: Отличающиеся по своему цвету данные относятся к нестандартному выполнению определенного изделия, которым можно располагать в случае особенно оговоренных условий.

Приведенная масса квадратного метра пленки относится к пленке без печати, не принимая в расчет прирост массы краски, так как этот зависит от условленного образца.



УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ

	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗЫ [мм]	ШИРИНА РУЛОНА [мм]	ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА [мм]
	А 	Б 	В 
Без печати	76 70 76 152 76 152 152 76	30 - 100 100 - 200 200 - 800 800 - 1500	макс. 240 макс. 380 макс. 500 макс. 500
С печатью	76 70 76 70	30 - 50 50 - 770	240 240 макс. 500

О размерах пленки, намотанной на рулонах, необходимо договориться заранее.

Допустимое отклонение ширины пленки, намотанной на рулонах макс. ± 2 мм, неравномерность намотки на краях рулона макс. ± 2 мм.

Производитель с потребителем должны договориться заранее о нестандартном способе упаковки и обозначения .

Оригинально упакованные единицы упаковки хранят по принципам, приведенным в STN 64 0090, в закрытых хранилищах при температуре от 5 °С по 25 °С.

Перед обработкой рекомендуем хранение при температуре 20 °С \pm 5 °С, минимально в течение 48 часов.



Вся информация, приведенная в этом информационном письме, основывается на статистическом анализе стандартной продукции и она предоставлена с хорошим намерением дать вспомогательный ориентир для всеобщих ожидаемых величин. Хемосвит не несет ответственность за неточное или неправильное применение, или за достигнутые результаты при применении наших изделий , поскольку условия обработки находятся вне нашего контроля. Заказчикам рекомендуем в сотрудничестве с нашими специалистами, провести собственные проверочные испытания на пригодность пленки для их специфического применения.