








# TATRAFAN® KXNM

## ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ ДВУХОСНООРИЕНТИРОВАННАЯ СОЭКСТРУДИРОВАННАЯ ПЛЕНКА, МЕТАЛЛИЗИРОВАННАЯ В ВАКУУМЕ АЛЮМИНИЕМ



ПП сополимерный слой  
 ПП гомополимерный слой  
 ПП сополимерный слой  
 слой алюминия

### ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

-  трехслойная пленка, состоит из гомополимерной основы и двух сополимерных слоев, с одной стороны покрытая алюминием
-  с одной стороны термосвариваемая
-  она отличается эффектным металлическим блеском
-  предоставляет высокую защиту от УФ и ИК излучения, что создает предпосылки для увеличения срока хранения упакованных продуктов
-  она пригодна для полностью автоматизированной упаковки продуктов на высокопроизводительных упаковочных автоматах
-  удовлетворяет всем требованиям с точки зрения гигиены для использования в прямом контакте с пищевыми продуктами
-  она предназначена главным образом для упаковки хлебобулочных изделий, сдобы и сухого печенья, кондитерских изделий, чипсов

СВОЙСТВА	МЕТОД ПРОВЕРКИ	ЕДИНИЦЫ	TATRAFAN® KXNM		
Толщина Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной толщины	STN 64 0181	мм %	0,030 ± 5	0,035 ± 5	0,040 ± 5
Масса кв. м пленки Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной массы кв. м пленки	внутренний метод	г/м <sup>2</sup> %	27,3 ± 5	31,9 ± 5	36,4 ± 5
Выход	внутренний метод	м <sup>2</sup> /кг	36,6	31,4	27,5
Прочность пленки при растяжении - продольно (мин.) - поперечно (мин.)	STN EN ISO 527-3	МПа	130 250		
Удлинение при растяжении - продольно (макс.) - поперечно (макс.)	STN EN ISO 527-3	%	180 65		
Паропроницаемость (макс.)	DIN 53 122	г/(м <sup>2</sup> .24ч)	1,0		
Кислородопроницаемость (макс.)	DIN 53 380	см <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> .24ч.0.1 МПа)	150		
Коэффициент трения пленка/металл (макс.)	ASTM D 1894		0,30		
Прочность свар. шва (мин.) Оптимальные условия сварки температура, давление, продолжительность нагрева	STN 77 0140  120 °C, 0,3 МПа, 1с	Н/15 мм	2,0		

Примечание: Отличающиеся по своему цвету данные относятся к нестандартному выполнению определенного изделия, которым можно располагать в случае особенно оговоренных условий.

Приведенная масса квадратного метра пленки относится к пленке без печати, не принимая в расчет прирост массы краски, так как этот зависит от условленного образца.



## УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ

	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗЫ [мм]	ШИРИНА РУЛОНА [мм]	ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА [мм]
	<b>А</b> 	<b>Б</b> 	<b>В</b> 
Без печати	-	-	-
С печатью	76 <b>70</b>	50 - 750	240 макс. <b>500</b>

О размерах пленки, намотанной на рулонах, необходимо договориться заранее.

Допустимое отклонение ширины пленки, намотанной на рулонах макс.  $\pm 2$  мм, неравномерность намотки на краях рулона макс.  $\pm 2$  мм.

Производитель с потребителем должны договориться заранее о нестандартном способе упаковки и обозначения .

Оригинально упакованные единицы упаковки хранят по принципам, приведенным в STN 64 0090, в крытых хранилищах при температуре от 5 °С по 25 °С.

Перед обработкой рекомендуем хранение при температуре 20 °С  $\pm$  5 °С, минимально в течение 48 часов.



Вся информация, приведенная в этом информационном письме, основывается на статистическом анализе стандартной продукции и она предоставлена с хорошим намерением дать вспомогательный ориентир для всеобщих ожидаемых величин. Хемосвит не несет ответственность за неточное или неправильное применение, или за достигнутые результаты при применении наших изделий , поскольку условия обработки находятся вне нашего контроля. Заказчикам рекомендуем в сотрудничестве с нашими специалистами, провести собственные проверочные испытания на пригодность пленки для их специфического применения.