






TATRAFAN® KX

ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ ДВУХОСНООРИЕНТИРОВАННАЯ СОЭКСТРУДИРОВАННАЯ ПЛЕНКА



ПП сополимерный слой
 ПП гомополимерный слой с добавками
 ПП сополимерный слой

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

-  трехслойная пленка, состоит из гомополимерной основы с добавками и из двух наружных сополимерных слоев
-  она двусторонне термосвариваема
-  она пригодна для полностью автоматизированной упаковки на высокопроизводительных упаковочных автоматах вертикального и горизонтального действия (VFFS, HFFS)
-  удовлетворяет всем требованиям с точки зрения гигиены для использования в прямом контакте с пищевыми продуктами
-  она предназначена для упаковки различных пищевых продуктов твердой консистенции – упаковка хлебобулочных изделий, сдобы, макаронных изделий, кондитерских изделий, сухофруктов, чипсов, хрустящих изделий, риса, бобовых, чая, а также текстильных товаров, средств личной гигиены и для упаковки мелких непищевых изделий

СВОЙСТВА	МЕТОД ПРОВЕРКИ	ЕДИНИЦЫ	TATRAFAN® KX						
Толщина Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной толщины	STN 64 0181	мм %	0,017	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	± 5
Масса кв. м пленки Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной массы кв. м пленки	внутренний метод	г/м ² %	15,5	18,2	22,8	27,3	31,9	36,4	± 5
Выход	внутренний метод	м ² /кг	64,52	54,95	43,86	36,63	31,35	27,47	
Прочность пленки при растяжении - продольно (мин.) - поперечно (мин.)	STN EN ISO 527-3	МПа				130	250		
Удлинение при разрыве - продольно (макс.) - поперечно (макс.)	STN EN ISO 527-3	%				180	65		
Паропроницаемость (макс.)	DIN 53 122	г/(м ² .24ч)	1,8	1,5	1,2	1,0	0,9	0,8	
Кислородопроницаемость (макс.)	DIN 53 380	см ³ /(м ² .24ч.0.1 МПа)	2300	2200	1800	1500	1300	1100	
Коэффициент трения пленка/металл (макс.)	ASTM D 1894					0,30			
Прочность свар. шва (мин.) Оптимальные условия сварки температура, давление, продолжительность нагрева	STN 77 0140 120 °C, 0,3 МПа, 1с	H/15 мм				2,0			
Блеск (мин.)	ASTM D 2457	%				80			
Мутность (макс.)	ASTM D 1003	%				3			
Поверхностное натяжение (мин.)	STN ISO 8296	мН/м				38			

Примечание: Данные, разные по цвету, касаются нестандартного выполнения определенного изделия, которым возможно располагать в особенно договоренных условиях.

Приведенный вес квадратного метра относится к пленке без печати, не принимает во внимание прирост цвета по причине печати, зависящий от конкретного мотива.



УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ

	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗЫ [мм]	ШИРИНА РУЛОНА [мм]	ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА [мм]
	А	Б	В
Без печати	76 70 76 152 76 152 152 76	30 - 100 100 - 200 200 - 800 800 - 1500	макс. 240 макс. 380 макс. 500 макс. 500
С печатью	76 70 76 70	30 - 50 50 - 770	240 240 макс. 500

О размерах пленки, намотанной на рулонах, необходимо договориться заранее.
Допустимое отклонение ширины пленки, намотанной на рулонах макс. ± 2 мм, неравномерность намотки на краях рулона макс. ± 2 мм.

Производитель с потребителем должны договориться заранее о нестандартном способе упаковки и обозначения.

Оригинально упакованные единицы упаковки хранят по принципам, приведенным в STN 64 0090, в крытых хранилищах при температуре от 5 °C по 25 °C.

Перед обработкой рекомендуем хранение при температуре 20 °C \pm 5 °C, минимально в течение 48 часов.



Вся информация, приведенная в этом информационном письме, основывается на статистическом анализе стандартной продукции и она предоставлена с хорошим намерением дать вспомогательный ориентир для всеобщих ожидаемых величин. Хемосвит не может нести ответственность за неточное или неправильное применение, или за достигнутые результаты при применении наших изделий, поскольку условия обработки находятся вне нашего контроля. Заказчикам рекомендуем в сотрудничестве с нашими специалистами, провести собственные проверочные испытания на пригодность пленки для их специфического применения.