

POLYTEN® WX2 S

ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ТРЕХСЛОЙНАЯ СОЭКСТРУДИРОВАННАЯ МАТОВАЯ,
ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ СМЕСИ ПОЛИЭТИЛЕНОВ



Полиэтиленовый слой прозрачный
Полиэтиленовый слой матовый
Полиэтиленовый слой прозрачный

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ



полиэтиленовая трехслойная пленка матовая, со скользящей отделкой изготовленная из безвредного для здоровья сырья пригодна для упаковки товаров широкого потребления в качестве защитной оболочки обеспечивает защиту упакованного товара от отрицательных воздействий света она термосвариваема, поставляется с нанесением печати и без нее изготавливается в виде полотна пленки, рукава или полурукава

СВОЙСТВА	МЕТОД ПРОВЕРКИ	ЕДИНИЦЫ	ПОЛИТЕН® МЛБ С			
			0,050	0,060	0,070	0,080
Толщина Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной толщины	STN 64 0181, A	мм %	± 6	± 6	± 6	± 6
Масса кв. м пленки Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной массы кв. м пленки	внутренний метод	г/м ² %	47,6 ± 6	56,8 ± 6	66,0 ± 6	75,4 ± 6
Выход	внутренний метод	м ² /кг	21,00	17,60	15,15	13,26
Прочность свар. шва (мин.) Оптимальные условия сварки импульсный шов, давление, продолжительность нагрева	STN 77 0140 0,3 МПа, 1с	Н/15 мм лента	7,5	9	10	13
Прочность пленки при растяжении (мин.)	STN EN ISO 527-3	МПа	16	15	15	15
Удлинение (мин.)	STN EN ISO 527-3	%	300	300	350	350
Коэффициент трения пленка/металл (макс.)	STN EN ISO 8295		0,35	0,35	0,35	0,35
Сопrotивление удару (Метод падающего бойка) (мин.)	STN EN ISO 7765-1		85	100	115	135

Приведенная масса квадратного метра пленки относится к пленке без нанесения печати, не принимая в расчет прирост массы краски, так как этот зависит от условленного образца.

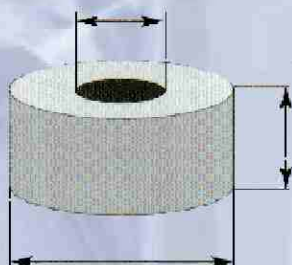
ОБРАЩЕНИЕ С ВОЗНИКНУТЫМИ ОТХОДАМИ

Возникающие от этого материала отходы включены в разряд - 0 (прочие отходы)
- каталожный номер: 57106 - полиэтиленовые отходы
- чистые отходы можно подвергать рециклингу, отходы с нанесением печати - агломерировать
- нерассортированные или загрязненные отходы можно устранить путем сжигания в подходящей мусоросжигательной станции, или хранения на мусоросвалке.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ

- О нестандартном способе упаковки и маркировки необходимо договориться заранее
- в фабричную упаковку упакованные единицы хранения хранить согласно принципам STN 64 0090
 - рекомендуем хранить пленку в крытых складах при температуре от 5 °С до 25 °С
 - Прежде чем приступить к переработке, рекомендуем хранить единицы хранения не менее двое суток при температуре 23 ± 2 °С

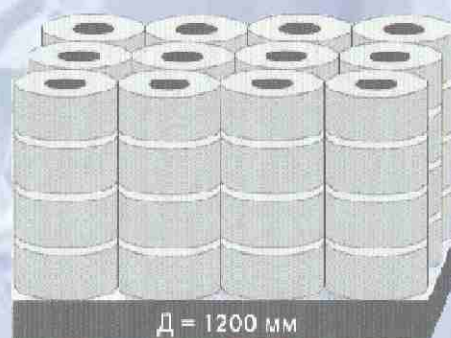
Б - внутренний диаметр гильзы
70, 76, 152 мм



В - высота рулона

А - внешний диаметр гильзы

А мм	В мм	Слои	Количество рулонов
260	140 - 200	5	60
260	200 - 250	4	48
260	250 - 320	3	36
260	320 - 450	2	24
260	450 - 680	1	12
390	- 140	6	36
390	140 - 200	5	30
390	200 - 260	4	24
390	260 - 340	3	18
390	340 - 450	2	12
390	450 - 780	1	6
200	200 - 250	4	96
500	600 - 800	1	3
700	600 - 800	1	2



Д = 1200 мм

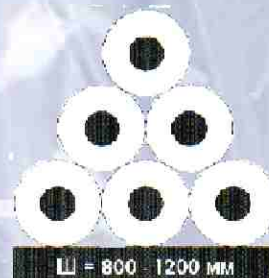
Ш = 800 мм

Упаковка на европоддоне

А мм	В мм	Количество рулонов
- 260	680 - 790	5
- 260	800 - 1190	4
260 - 390	680 - 790	3
260 - 300	800 - 1190	2
300 - 385	800 - 1190	1

Упаковка на нестандартном поддоне размерами 1200 × 2000 мм

А мм	В мм	Количество рулонов
260 - 300	1200 - 2000	10
260 - 385	1200 - 2000	6
260 - 300	1200 - 2000	10
300 - 385	1200 - 2000	6



Ш = 800 - 1200 мм

Д = 1200 - 2000 мм

- размер европоддонов 800 × 1200 мм
- о нестандартном размере можно договориться в смысле требования



Вся информация, приведенная в этом информационном письме, основывается на статистическом анализе стандартной продукции и она предоставлена с хорошим намерением дать вспомогательный ориентир для всеобщих ожидаемых величин. Хемосвит не может нести ответственность за неточное или неправильное применение, или за достигнутые результаты при применении наших изделий, поскольку условия обработки находятся вне нашего контроля. Заказчикам рекомендуем в сотрудничестве с нашим специалистами, провести собственные проверочные испытания на пригодность пленки для их специфического применения.