

# POLYTEN® ST, STS, STC, STW

ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ОДНОСЛОЙНАЯ, СВЕРХТОНКАЯ ПРОЗРАЧНАЯ  
МАТИРОВАННАЯ ИЛИ В ЦВЕТНОМ ВЫПОЛНЕНИИ



Полиэтиленовый слой прозрачный ПОЛУТЕН® СТ - без скользящей отделки, прозрачный

Полиэтиленовый слой матовый ПОЛУТЕН® СТВ - окрашенный в массу с добавкой белого концентрата

Полиэтиленовый слой прозрачный ПОЛУТЕН® СТ - со скользящей отделкой, прозрачный

Полиэтиленовый слой окрашенный в массу ПОЛУТЕН® СТЦ - окрашенный в массу с добавкой концентрата краски

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ



полиэтиленовая однослойная пленка прозрачная, матовая или окрашенная в массу термосвариваемая, поставляется без нанесения печати используется в упаковке и в производстве гигиенических и методико-санитарных товаров двусторонне термосвариваемая, с своим ПП нетканого текстильного материала она термосвариваема, поставляется с нанесением печати и без нее изготавливается в виде полотна пленки

СВОЙСТВА	МЕТОД ПРОВЕРКИ	ЕДИНИЦЫ	ПОЛИТЕН® МЛБ С		
			0,015	0,020	0,025
Толщина Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной толщины	STN 64 0181, A	мм %	0,015 ± 10	0,020 ± 10	0,025 ± 10
Масса кв. м пленки Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной массы кв. м пленки	внутренний метод	г/м <sup>2</sup> %	13,84 ± 10	47,6 ± 6	66,0 ± 6
Выход	внутренний метод	м <sup>2</sup> /кг	72,46	54,35	43,48
Прочность пленки при растяжении (мин.)	STN EN ISO 527-3	МПа	17	17	17
Удлинение (мин.)	STN EN ISO 527-3	%	200	200	200
Коэффициент трения пленка/металл (мин.) (антискользящая)	STN EN ISO 8295		0,4	0,4	0,4
Коэффициент трения пленка/пленка (скользящая) (макс.) (относится к СТС)	STN EN ISO 8295		0,4	0,4	0,4

Примечание: Отличающиеся по своему цвету данные относятся к нестандартному выполнению определенного изделия, которым можно располагать в случае особенно оговоренных условий.

### ОБРАЩЕНИЕ С ВОЗНИКНУТЫМИ ОТХОДАМИ

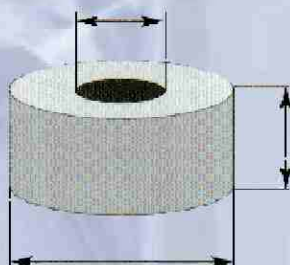
Возникающие от этого материала отходы включены в разряд - 0 (прочие отходы)

- каталожный номер: 57106 - полиэтиленовые отходы
- чистые отходы можно подвергать рिसайклингу, отходы с нанесением печати - агломерировать
- нерассортированные или загрязненные отходы можно устраним путем сжигания в подходящей мусоросжигательной станции, или хранения на мусоросвалке.

## УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ

- О нестандартном способе упаковки и маркировки необходимо договориться заранее
- в фабричную упаковку упакованные единицы хранения хранить согласно принципам STN 64 0090
  - рекомендуем хранить пленку в крытых складах при температуре от 5 °С до 25 °С
  - Прежде чем приступить к переработке, рекомендуем хранить единицы хранения не менее двое суток при температуре  $23 \pm 2$  °С

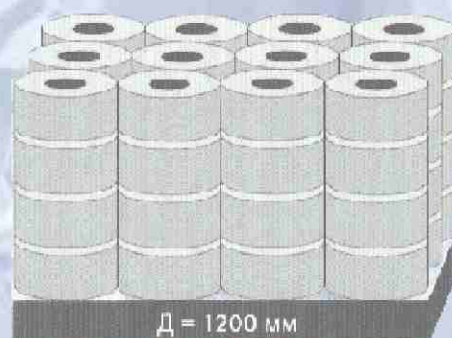
Б - внутренний диаметр гильзы  
70, 76, 152 мм



В - высота рулона

А - внешний диаметр гильзы

А мм	В мм	Слои	Количество рулонов
260	140 - 200	5	60
260	200 - 250	4	48
260	250 - 320	3	36
260	320 - 450	2	24
260	450 - 680	1	12
390	- 140	6	36
390	140 - 200	5	30
390	200 - 260	4	24
390	260 - 340	3	18
390	340 - 450	2	12
390	450 - 780	1	6
200	200 - 250	4	96
500	600 - 800	1	3
700	600 - 800	1	2



Д = 1200 мм

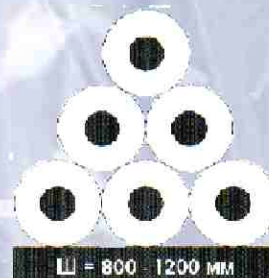
Ш = 800 мм

### Упаковка на европоддоне

А мм	В мм	Количество рулонов
- 260	680 - 790	10
- 260	800 - 1190	6
260 - 390	680 - 790	6
260 - 300	800 - 1190	6
300 - 385	800 - 1190	6

### Упаковка на нестандартном поддоне размерами 1200 × 2000 мм

А мм	В мм	Количество рулонов
260 - 300	1200 - 2000	10
260 - 385	1200 - 2000	6
260 - 300	1200 - 2000	10
300 - 385	1200 - 2000	6



Ш = 800 - 1200 мм

Д = 1200 - 2000 мм

- размер европоддонов 800 × 1200 мм
- о нестандартном размере можно договориться в смысле требования



Вся информация, приведенная в этом информационном письме, основывается на статистическом анализе стандартной продукции и она предоставлена с хорошим намерением дать вспомогательный ориентир для всеобщих ожидаемых величин. Хемосвит не может нести ответственность за неточное или неправильное применение, или за достигнутые результаты при применении наших изделий, поскольку условия обработки находятся вне нашего контроля. Заказчикам рекомендуем в сотрудничестве с нашим специалистами, провести собственные проверочные испытания на пригодность пленки для их специфического применения.