

POLYTEN® MLW S

ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА СОЭКСТРУДИРОВАННАЯ ТРЕХСЛОЙНАЯ МАТОВАЯ,
ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ СМЕСИ РАЗВЕТВЛЕННОГО И ЛИНЕЙНОГО ПОЛИЭТИЛЕНОВ



Полиэтиленовый слой матовый
Полиэтиленовый слой матовый
Полиэтиленовый слой матовый

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ



полиэтиленовая трехслойная пленка со скользящей отделкой пленка не должна оказывать отрицательное влияние на запах и вкус упакованных пищевых продуктов пригодная к полностью автоматизированной упаковке на высокоскоростных фасосочных автоматах используется в упаковке продуктов питания, прежде всего молока, молочных и кисломолочных продуктов выпускается в виде полотна пленки или полурукава

СВОЙСТВА	МЕТОД ПРОВЕРКИ	ЕДИНИЦЫ	ПОЛИТЕН® МЛБ С				
			0,060 ± 6	0,070 ± 6	0,080 ± 6	0,090 ± 5	0,100 ± 5
Толщина Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной толщины	STN 64 0181, A	мм %	0,060 ± 6	0,070 ± 6	0,080 ± 6	0,090 ± 5	0,100 ± 5
Масса кв. м пленки Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной массы кв. м пленки	внутренний метод	г/м ² %	55,2 ± 6	64,4 ± 6	73,6 ± 6	82,8 ± 5	92,0 ± 5
Выход	внутренний метод	м ² /кг	18,12	15,53	13,59	12,08	10,87
Прочность пленки при растяжении (мин.)	STN EN ISO 527-3	МПа	15				
Удлинение (мин.)	STN EN ISO 527-3	%	300	350	400		
Коэффициент трения пленка/металл (макс.)	STN EN ISO 8295		0,30				
Прочность свар. шва (мин.) Оптимальные условия сварки температура, давление, продолжительность нагрева	STN 77 0140 0,3 МПа, 1с	Н/15 мм лента	9	10	13	14	16

Примечание: Отличающиеся по своему цвету данные относятся к нестандартному выполнению определенного изделия, которым можно располагать в случае особенно оговоренных условий.
Можно договориться также о толщинах до 0,150 мм.
Приведенная масса квадратного метра пленки относится к пленке без нанесения печати, не принимая в расчет прирост массы краски, так как этот зависит от условленного образца.

ОБРАЩЕНИЕ С ВОЗНИКНУТЫМИ ОТХОДАМИ

Возникающие от этого материала отходы включены в разряд - 0 (прочие отходы)
- каталожный номер: 57 106 - полиэтиленовые отходы
- чистые отходы можно подвергать ресайклингу, отходы с нанесением печати - агломерировать
- нерассортированные или загрязненные отходы можно устранить путем сжигания в подходящей мусоросжигательной станции, или хранения на мусоросвалке.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ

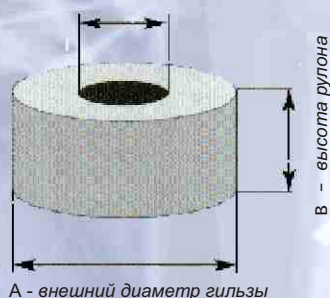
О нестандартном способе упаковки и маркировки необходимо договориться заранее.

- В фабричную упаковку упакованные единицы хранения хранить согласно принципам SNT 64 0090

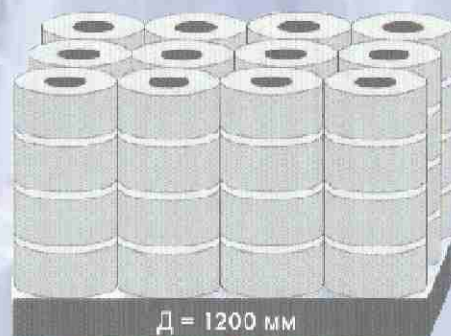
- в обычных складах при температуре от +5 °C до 25 °C

- Прежде чем приступить к переработке, рекомендуем хранить единицы хранения не менее двое суток при температуре 23 ± 2 °C

Б - внутренний диаметр гильзы
70, 76, 152 мм



А мм	В мм	Слои	Количество рулонов
260	140 - 200	5	60
260	200 - 250	4	48
260	250 - 320	3	36
260	320 - 450	2	24
260	450 - 680	1	12
390	- 140	6	36
390	140 - 200	5	30
390	200 - 260	4	24
390	260 - 340	3	18
390	340 - 450	2	12
390	450 - 780	1	6
200	200 - 250	4	96
500	600 - 800	1	3
700	600 - 800	1	2



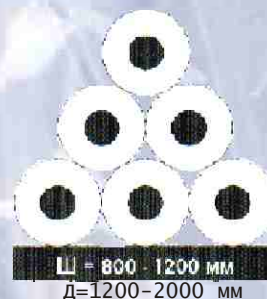
Ш = 800 мм

Упаковка на европоддоне

А мм	В мм	Количество рулонов
- 260	680 - 790	10
- 260	800 - 1190	6
260- 390	680 - 790	6
260- 300	800 - 1190	6
300- 385	800 - 1190	6

Упаковка на нестандартном поддоне Размерами 1200x2000 мм

А мм	В мм	Количество рулонов
260 - 300	1200 - 2000	10
260 - 385	1200 - 2000	6
260 - 300	1200 - 2000	10
300 - 385	1200 - 2000	6



Вся информация, приведенная в этом информационном письме, основывается на статистическом анализе стандартной продукции и она предоставлена с хорошим намерением дать вспомогательный ориентир для всеобщих ожидаемых величин. Хемосвит не может нести ответственность за неточное или неправильное применение, или за достигнутые результаты при применении наших изделий, поскольку условия обработки находятся вне нашего контроля. Заказчикам рекомендуем в сотрудничестве с нашими специалистами, провести собственные проверочные испытания на пригодность пленки для их специфического применения.