








# POLYTEN® MLB 282 S

**ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ТРЕХСЛОЙНАЯ БЕЛО-ЧЕРНО-БЕЛАЯ СОЭКСТРУДИРОВАННАЯ, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ СМЕСИ ЛИНЕЙНОГО И РАЗВЕТВЛЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНОВ**



Полиэтиленовый слой матовый  
Полиэтиленовый слой черный  
Полиэтиленовый слой матовый

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

-  термосвариваемая пленка, поставляется с нанесением печати и без нее
-  рекомендуется заранее проверить пригодность пленки к переработке на конкретном типе упаковочного автомата
-  пленка обеспечивает защиту упаковочного товара от отрицательного воздействия света и удовлетворяет эстетические требования, предъявляемые к упаковке
-  пленка обладает отличной свариваемостью и ударостойкостью
-  свариваемость пленки достигает высокого качества также в случае соединения теплом (свойства "hot-tack")
-  пленка предназначена для упаковки продуктов питания, молока, сливок и содержащих не более 5% жира молочных продуктов, продолжительность хранения которых не превышает 5 дней с момента их упаковки, при соблюдении условий хранения по STN 57 0660 (при температуре 8 - 10° С)
-  выпускается в виде полотна пленки или полурукава, со скользящей отделкой

СВОЙСТВА	МЕТОД ПРОВЕРКИ	ЕДИНИЦЫ	ПОЛИТЕН® МЛБ С
Толщина Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной толщины	STN 64 0181, А	мм %	<b>0,080</b> ± 5
Масса кв. м пленки Допустимое отклонение среднего арифметического от номинальной массы кв. м пленки	внутренний метод	г/м <sup>2</sup> %	<b>78,6</b> ± 5
Выход	внутренний метод	м <sup>2</sup> /кг	12,73
Прочность свар. шва (мин.) Оптимальные условия сварки импульсный шов, давление, продолжительность нагрева	STN 77 0140  0,3 МПа, 1с	Н/15 мм лента	13
Удлинение (мин.) Прочность пленки при растяжении (мин.)	STN EN ISO 527-3	% МПа	500 20
Сопротивление удару (Метод падающего бойка) (мин.)	STN ISO 7765-1 метод А	г	
Коэффициент трения пленка/металл (макс.)	STN ISO 8295		0,25

Приведенная масса квадратного метра пленки относится к пленке без нанесения печати, не принимая в расчет прирост массы краски, так как этот зависит от условленного образца.

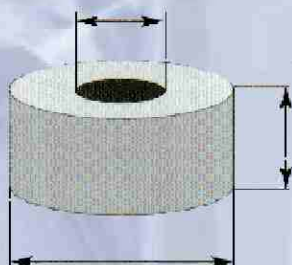
### ОБРАЩЕНИЕ С ВОЗНИКНУТЫМИ ОТХОДАМИ

- Возникающие от этого материала отходы включены в разряд - 0 (прочие отходы)
- каталожный номер: 57106 - полиэтиленовые отходы
  - чистые отходы можно подвергать рециклингу, отходы с нанесением печати - агломерировать
  - нерассортированные или загрязненные отходы можно устранить путем сжигания в подходящей мусоросжигательной станции, или хранения на мусоросвалке.

## УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ

- О нестандартном способе упаковки и маркировки необходимо договориться заранее
- в фабричную упаковку упакованные единицы хранения хранить согласно принципам STN 64 0090
  - рекомендуем хранить пленку в крытых складах при температуре от 5 °С до 25 °С
  - Прежде чем приступить к переработке, рекомендуем хранить единицы хранения не менее двое суток при температуре  $23 \pm 2$  °С

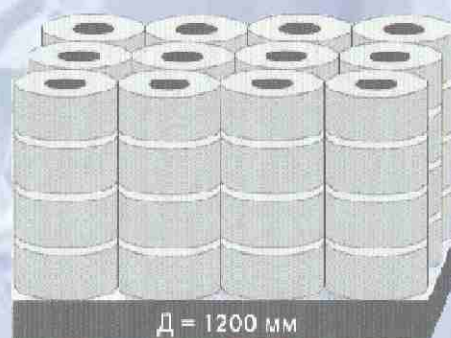
Б - внутренний диаметр гильзы  
70, 76, 152 мм



В - высота рулона

А - внешний диаметр гильзы

А мм	В мм	Слои	Количество рулонов
260	140 - 200	5	60
260	200 - 250	4	48
260	250 - 320	3	36
260	320 - 450	2	24
260	450 - 680	1	12
390	- 140	6	36
390	140 - 200	5	30
390	200 - 260	4	24
390	260 - 340	3	18
390	340 - 450	2	12
390	450 - 780	1	6
200	200 - 250	4	96
500	600 - 800	1	3
700	600 - 800	1	2



Д = 1200 мм

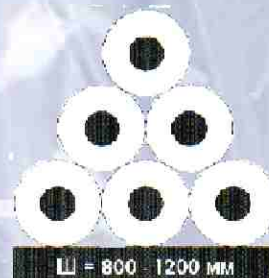
Ш = 800 мм

### Упаковка на европоддоне

А мм	В мм	Количество рулонов
- 260	680 - 790	10
- 260	800 - 1190	6
260-390	680 - 790	6
260-300	800 - 1190	6
300-385	800 - 1190	6

### Упаковка на нестандартном поддоне размерами 1200 × 2000 мм

А мм	В мм	Количество рулонов
260 - 300	1200 - 2000	10
300 - 385	1200 - 2000	6
260 - 300	1200 - 2000	10
300 - 385	1200 - 2000	6



Ш = 800 - 1200 мм

Д = 1200 - 2000 мм

- размер европоддонов 800 x 1200 мм
- о нестандартном размере можно договориться в смысле требования



Вся информация, приведенная в этом информационном письме, основывается на статистическом анализе стандартной продукции и она предоставлена с хорошим намерением дать вспомогательный ориентир для всеобщих ожидаемых величин. Хемосвит не может нести ответственность за неточное или неправильное применение, или за достигнутые результаты при применении наших изделий, поскольку условия обработки находятся вне нашего контроля. Заказчикам рекомендуем в сотрудничестве с нашим специалистами, провести собственные проверочные испытания на пригодность пленки для их специфического применения.